



HERRAMIENTAS DE DIAMANTE

CONTENIDO

ROZADORAS		212
DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE		214
ESMERILES DE COPA DE DIAMANTE		228
AVELLANADOR GIRATORIO / BROCA PARA BALDOSAS		231

PRODUCTOS DESTACADOS



LD404 ALL IN ONE

- Permite fresar fácilmente en un solo paso de trabajo

Página 212



LD300

- Disco de corte de alto rendimiento con una amplísima gama de aplicaciones

Página 214

TECNOLOGÍAS ESPECIALES

XLOCK™

Más información
en la página 244



Más información
en la página 250



Más información
en la página 252



RH403S

- Fresado de rozas de muro hasta un 50 % más rápido

Página 213

EL CAMINO MÁS RÁPIDO

HASTA EL PRODUCTO ADECUADO

RANURAR/CORTAR

		Ranurar		Cortar																			
		Denominación	LD403S / LD404	LD300	LD200 SPEED	LD45	LD40	LD50	DG70	DG210 ALLCUT	LD70	LD60	LD410 SPEED	LD4	DG35	DG55	DG10	DG15	LD1	DG45	DG25	DG50	
		Página	212	214	215	216	216	217	217	218	219	220	221	222	222	223	224	225	225	226	226	227	
		Ø mm	125-150	115-404	450-600	300-400	115-400	115-350	115-230	115-500	300-500	300-500	115-400	115-230	115-230	115-230	115-350	115-125	115-230	115-125	115-230	105-230	
		Nivel de calidad	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	PRO LINE	ALPHA LINE	ALPHA LINE	TOP LINE	TOP LINE	PRO LINE	TOP LINE	PRO LINE	PRO LINE	ALPHA LINE	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	PRO LINE	PRO LINE	ALPHA LINE	
		Vida útil / Capacidad de corte	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	
		Adecuación de la máquina																					
muy duro	Acero de armadura/acero de constr. ligero									●													
	Porcelana									○							●	○	●	○	○	○	○
	Granito							○		○			●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
	Acero duro con suplementos	○		●	●	○	○			○			○	○	○								
	Tubos de arcilla/tubos de fundición vidriados									○				●	●								
	Cerámica/Gres fino									○						○	○	●	●	●	●	○	○
	Baldosas esmaltadas									○						○	○	●	●	●	●	○	●
	Baldosas de cocción fuerte									○						○	○	○	○	○	○	○	○
	Mármol									○				●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
	Adoquines duros		○	●	●	○	○	○	○	○			●	●	●								
medio	Tejas de arcilla									○				●	●	○							
	Ladrillo duro	●	●		●	○	○	○	○	○			●	●	○								
	Hormigón armado		●	●	●	○	○			○			●	●	○								
	Hormigón/Ladrillo recocado empedrado	●	●		●	●	○	○	○	○			●	●	○	○							
	Piedra dura/Losas		●	●	●	○	○	○	○	○			●	●	○	○							
	Tubos de hormigón/Bordillos		●		●	●	○	○	○	○			●	●	○								
	Ladrillo semiduro	●	●		●	●	○			○			●	●	○	○							
	Pizarra		○		○	○	○	○	○	○			○	○	○	○							
	Arenisca calcárea (dura)	○	●		○	○	○	○	○	○			○	○	○	○							
	Bloque de hormigón (duro)	●	●		○	○	○	○	○	○			○	○	○	○							
muy abrasivo	Piedra en bloque	●	●		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							
	Tejas de hormigón		○		○	○	○	○	○			○	○	○	○	○							
	Arenisca	○	●		○	○	○	○	○	○			○	○	○	○							
	Bloques huecos	●	●		○	○	○	○	○	○			○	○	○	○							
	Asfalto		●							○	●												
	hormigón fresco		●							○	○												
	Bloque de hormigón (blando)		●	○	○	○	○	○	○	○													
	Plásticos y compuestos									○													
	Pistas de soldadura de betún, madera, clavos									○													
	X-Lock		●				●									●			●				●

EL CAMINO MÁS RÁPIDO

HASTA EL PRODUCTO ADECUADO

DESBASTAR/TALADRAR

		Esmeriles de copa					Avellanador giratorio		Brocas para baldosas		
		Denominación	DS1	DS2	DS10	DS40	DS41	CD10	CD15	CD30	CD40
<p>Explicación de los signos</p> <p> Hormigón</p> <p> Baldosas / Cerámica</p> <p>●●●●●○ Sistema de puntos</p> <p>Vida útil La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.</p> <p>Capacidad de corte La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.</p> <p>● = especialmente adecuado ● = adecuado ○ = solo adecuado en algunos casos</p>		Página	228	229	229	230	230	231	232	233	233
		Ø mm	115-180	150	100-180	100-125	100-180	68-82	68-82	6-70	6-14
		Nivel de calidad	TOP LINE ●●●●●	TOP LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	ALPHA LINE ●●●●●	ALPHA LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●
		Vida útil / Capacidad de corte	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
		Adecuación de la máquina									
muy duro ^ medio v muy abrasivo	Porcelana									●	●
	Granito									●	●
	Acero duro con suplementos	●	●	○				○	○		
	Cerámica/Gres fino									●	●
	Baldosas esmaltadas									●	●
	Baldosas de cocción fuerte									●	●
	Mármol									●	●
	Ladrillo duro	●	●	●	○	○					
	Hormigón armado	●	●	●				○	○		
	Hormigón/Ladrillo recocido empedrado	●	●	●	●	●		●	●		
	Ladrillo semiduro	●	●	●	○	○		●	●		
	Arenisca calcárea (dura)	●	●	○	○	○		●	●		
	Bloque de hormigón (duro)	●	●	○	○	○					
Piedra en bloque	○	○	○	○	○		●	●			
Arenisca	○		●				○	○			
Bloques huecos	○		●				●	●			
hormigón fresco	○		●				○	○			
Bloque de hormigón (blando)	○						○	○			

HERRAMIENTAS DE DIAMANTE

EL DISCO DE CORTE DE DIAMANTE

EL DIAMANTE – EXTREMADAMENTE DURO Y CORTANTE

Para que la calidad de nuestras herramientas de diamante se mantenga, nos aseguramos de utilizar diamantes de alta calidad fabricados industrialmente.

Se generan a partir de grafito a presión extrema y altas temperaturas. De este modo, en comparación con diamantes naturales, es posible reproducir sus propiedades en cualquier momento.

LA LIGADURA, EN FUNCIÓN DE LA APLICACIÓN

Los diamantes están integrados en una ligadura metálica. La composición de la ligadura del segmento se selecciona en función del área de aplicación del disco de corte de diamante. Si se pretende cortar materiales de construcción blandos/abrasivos, conviene seleccionar una ligadura dura del segmento. Si el disco de corte de diamante está diseñado para materiales duros, lo mejor es elegir una ligadura blanda. De este modo, las diferentes propiedades de la ligadura metálica influyen sobre la capacidad de corte y el desgaste del segmento.



La ligadura de segmento: entre el núcleo de acero y el segmento

Los segmentos de los discos de corte de diamante RHODIUS están unidos con el núcleo de acero por dos métodos distintos:

Soldadura por láser

La mejor unión entre segmento y núcleo de acero. Debido a la base de segmento (unión sin porcentaje de diamante) en el segmento, los diamantes no se queman y durante la soldadura por láser se origina una fusión entre la ligadura metálica y el núcleo de acero que resiste las máximas exigencias.



Sinterización

La unión entre segmento y núcleo de acero surge directamente al comprimir el segmento con el suministro de presión y calor elevados. Los discos de diamante con borde cerrado de corte siempre están sinterizados, los discos sinterizados alcanzan las elevadas exigencias deseadas.

Todos los discos de corte de diamante, ya sean soldados por láser o sinterizados, han sido fabricados de acuerdo a la norma EN13236.



mm:

7,0



mm:

10,0

Borde de corte cerrado

Proporcionan cortes precisos y cantos de corte muy limpios



mm:

7,0



mm:

10,0

Borde de corte Turbo

Combina un canto de corte limpio con tiempos de corte breves



mm:

10,0

17,0

Borde de corte segmentado

Máxima velocidad de corte y máxima durabilidad mediante alturas de segmento de hasta 17 mm

Los tipos de filos

También la forma del filo influye decisivamente sobre la velocidad de corte del disco de corte de diamante y la facilidad de corte.



El camino hacia el producto adecuado

Es el material el que determina qué herramienta de diamante es más adecuada para su aplicación concreta. Consulte simplemente en el buscador de productos de la página 016 o en el correspondiente capítulo del producto la respectiva matriz de aplicación (p. ej. hormigón) y seleccione un producto en el nivel de calidad deseado.

Indicaciones para el uso óptimo de discos de corte de diamante

Ya se desee cortar piedra natural, baldosas, hormigón o asfalto, los usuarios profesionales esperan de los discos de corte de diamante un corte rápido y una larga vida útil. El modo en que un disco de corte de diamante se comporta en la aplicación depende esencialmente de tres factores: la calidad de los diamantes, la dureza de la ligadura del segmento y la forma del filo.

Aquí aprenderá cómo aumentar el rendimiento de su disco de corte de diamante mediante el uso y manipulación adecuados.

Problema	Causa	Solución
El disco no corta o está desafilado	Demasiada presión durante el corte	Durante el corte ejercer menos presión
	El disco de diamante está demasiado duro para el material a cortar	Utilizar disco de corte apropiado para el material que se debe cortar → Buscador de productos Rectificar mediante cortes en material abrasivo (p.ej. arenisca calcárea blanda).
Ninguna duración (desgaste excesivo)	El disco de diamante no es apto para materiales blandos abrasivos	Utilizar disco de corte apropiado para el material que se debe cortar → Buscador de productos
	Potencia de accionamiento insuficiente para comportamiento correcto de corte del disco de diamante	Utilizar la máquina con elevada potencia de accionamiento
Disco sobreca- lentado	Uso de un disco de diamante demasiado duro para el material a cortar	Utilizar disco de corte apropiado para el material que se debe cortar → Buscador de productos
	Enfriamiento del disco de corte insuficiente	Corte húmedo: Insuficiente alimentación de agua y asegurar flujo
		Corte seco: Retirar el disco de corte del corte cada 10–15 segundos y dejar en marcha libre
Coloración azulada en el disco de núcleo	Reducir velocidad de avance	
Pérdida de segmento	Corte inferior: Desgaste del núcleo de acero por debajo del segmento	Corte húmedo: utilizar suficiente agua para enjuagar partículas abrasivas
		Comprobar el núcleo de acero periódicamente y cambiar el disco a tiempo
	Inclinación del disco	Fijar el material adecuadamente y alinear la máquina con exactitud; marcar el trazado de corte si fuera necesario
Uso de un disco de diamante demasiado duro para el material a cortar: las vibraciones intensas provocan la fatiga del material	Utilizar disco de corte apropiado para el material que se debe cortar → Buscador de productos	



ALL IN ONE PRÁCTICAMENTE UN 50% MÁS RÁPIDO



LD403S / LD404 ALL IN ONE



80 m/s

TOP LINE ●●●

- Vida útil
- Capacidad de corte

Rozas de muro en un solo paso de trabajo. El ALL IN ONE como perfeccionamiento del LD402/ LD403 está perfectamente equipado con una combinación de dos por dos calidades de diamante. Los segmentos turbo de los discos de diamante rectos en el lado exterior permiten un corte particularmente limpio y recto. La geometría ondulada de los discos de diamante interiores garantiza una roza de muro muy limpia.



- Ya no es necesario extraer la parte central
- Reducción de suciedad y polvo
- Ahorro de tiempo de hasta el 50% gracias al fresado en un paso de trabajo
- Permite fresar fácilmente rozas de muro (de hasta 40 mm)

Material:

- Hormigón celular
- Piedra pómez
- Productos de hormigón
- Hormigón
- Piedras de chamota

Ejemplos de aplicación:

- Permite fresar fácilmente rozas de muro en solo un paso de trabajo



LD403S ALL IN ONE EXTENDED



Tercera unidad de fresado

	⊕	Ø/mm	📦	💻	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	125 x 12,0 x 19,0 x 22,23	12250	1	304504	PK10	4011890127629
	150 x 12,0 x 19,0 x 22,23	10200	1	304505	PK10	4011890127636

LD404 ALL IN ONE EXTENDED



Cuarta unidad de fresado

	⊕	Ø/mm	📦	💻	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	125 x 12,0 x 28,5 x 22,23	12250	1	353301	PK10	4011890125281
	150 x 12,0 x 28,5 x 22,23	10185	1	353315	PK10	4011890126271



LD404 ALL IN ONE EN ACCIÓN:

Vea el vídeo ahora en nuestro canal de Youtube.
https://rhodi.us/gb_watch-ld404



Montaje rápido mediante un sistema de discos unidos entre ellos de forma fija.
Sistema triple para anchura de roza de 20 mm.
Sistema cuádruple para anchura de roza de 30 mm.



Los segmentos de diamante cruzados permiten fresar sin que se forme un puente entre las rozas.

LA ROZADORA SEGURIDAD EN TODA LA LÍNEA



RH403S

TOPLINE ●●●

La RH403S permite realizar con facilidad y rapidez ranuras y canales, por ejemplo, en mampostería. Además, la máquina se caracteriza por un diseño estrecho. Para la rozadora, RHODIUS ofrece los dos discos de corte de diamante: LD403S, con una anchura de 19 mm y LD404, con una anchura de 28,5 mm, con diámetros de 125 mm y 150 mm. El sistema ALL IN ONE con segmentos dispuestos cruzados permite realizar rozas de muro de gran precisión.

Gracias al husillo de seguridad dividido con anillos distanciadores precisos, los trabajadores pueden cambiar sin esfuerzo la herramienta, de forma que el tiempo de montaje se reduce al mínimo. La ALL IN ONE solo puede utilizarse con el husillo dividido.

- Perfectamente adaptado a ALL IN ONE
- Gracias a la cubierta para el polvo, apenas se genera polvo al introducir la herramienta en el material y al trabajar
- Potente motor de 2300 W con gran fuerza de arrastre
- Sistema electrónico – arranque suave, desconexión por temperatura y por sobrecarga, indicador de sobrecarga
- EL bloqueo de la manguera de aspiración impide que la manguera se suelte durante el fresado
- Ajuste de la profundidad de fresado cómodo y sin herramientas, de 12 – 45 mm
- El bloqueo del husillo facilita el cambio de herramienta
- Poca distancia entre la cubierta protectora y los discos de corte de diamante para trabajos cerca del borde hasta 18 mm
- Cubierta cerrada para condiciones de flujo óptimas
- Corte por empuje, manejo cómodo
- Tubuladura de aspiración Ø 35 mm conexión directa de una aspiradora industrial de la clase M
- Distanciadores para discos individuales y herramienta de arrancado disponibles en kit de ampliación



Datos técnicos:

Consumo de potencia: 2300 W
Tensión nominal: 230 V ~
Revoluciones nominales: 4300 r.p.m.
Régimen de marcha en vacío: 7500 r.p.m.
Diámetro del disco: 150 mm
Alojamiento del disco: 22,2 mm diámetro
Profundidad máx. de la roza: 45 mm
Peso: 7,1 kg

Volumen de suministro:

1 x rozadora RH403S
1 x disco de corte de diamante LD404 Ø 150 mm
(para tubos corrugados de 20 y 25 mm)
2 x distanciadores de 10 & 17 mm para LD403S
2 x distanciadores de 17 mm para LD404
1 x robusto maletín de metal
1 x instrucciones de uso y de seguridad general
Distanciadores para discos individuales y herramienta
de arrancado disponibles en kit de ampliación.



Cambio de herramienta sin esfuerzo mediante husillo de seguridad dividido y anillos distanciadores precisos

RH403S

	+			Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
Rozadora para diámetros de disco hasta 150 mm	1	304014	PKSON	4011890110447	
Kit de ampliación RH403S	1	304015	PKSON	4011890110454	



La escasa distancia entre la cubierta protectora y el disco de corte de diamante permite trabajar cerca de los bordes, hasta 18 mm.



Potente motor de 2.300 W con gran fuerza de arrastre



**RH403S
EN ACCIÓN:**

Vea el vídeo ahora en nuestro canal de Youtube.
https://rhodi.us/es_watch-rh403s

DISCO DE CORTE DE ALTO RENDIMIENTO CON UNA AMPLÍSIMA GAMA DE APLICACIONES



LD300

TOP LINE ●●●



300-400 mm (100 m/s) ≤ 230 mm (80 m/s)

- Vida útil
- Capacidad de corte

El LD300 ofrece el máximo rendimiento y una durabilidad optimizada en un amplio abanico de aplicaciones, desde material de dureza media hasta material duro. La calidad ha sido desarrollada especialmente para amoladoras angulares. Los segmentos de diamante de 12–15 mm de altura con su diseño especial permiten un rápido transporte de las partículas resultantes del corte y, con ello, una durabilidad optimizada. El LD300 convence al mismo tiempo por una alta velocidad de corte y una durabilidad optimizada. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Segmentos de 12–15 mm de altura para una mayor durabilidad
- Disco de corte de alto rendimiento con un amplio abanico de aplicaciones
- Segmentos Turbo de formas especiales aumentan la velocidad de corte y optimizan la evacuación de las partículas resultantes del corte
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado por láser



Material:

- Hormigón
- Hormigón armado
- Hormigón fresco
- Areniscas calcáreas
- Mampostería / Ladrillos

Ejemplo de aplicación:

- Amplio abanico de aplicaciones
- Materiales de abrasivos a duros

LD300

	⊕	mm	📦	📄	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 × 12,0 × 2,4 × 22,23	13300	1	304461	PK10	4011890122990
	125 × 12,0 × 2,4 × 22,23	12250	1	304462	PK10	4011890123003
	150 × 12,0 × 2,4 × 22,23	10200	1	304463	PK10	4011890123010
	180 × 12,0 × 2,4 × 22,23	8500	1	304464	PK10	4011890123027
	230 × 12,0 × 2,4 × 22,23	6650	1	304465	PK10	4011890123034
	304 × 15,0 × 2,8 × 25,40*	6400	1	304542	PK10	4011890128268
	354 × 15,0 × 3,2 × 25,40*	5500	1	304543	PK10	4011890128275
	404 × 15,0 × 3,2 × 25,40*	4800	1	304544	PK10	4011890128282

*Cojinete reductor a diametro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.



X-LOCK

LD300 X-LOCK

	⊕	mm	📦	📄	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 × 12,0 × 2,4 × 22,23	13285	1	353287	PK10	4011890124536
	125 × 12,0 × 2,4 × 22,23	12250	1	353288	PK10	4011890124543

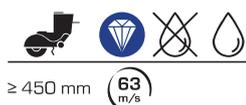




DISCOS DE CORTE DIAMANTE / UNIVERSAL, HORMIGÓN



Explicación de los signos		Denominación	LD300	LD200 SPEED	LD45	LD40	LD50	DG70
<p>●●●●●○ Sistema de puntos</p> <p>Vida útil La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.</p> <p>Capacidad de corte La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.</p> <p>● = especialmente adecuado ○ = adecuado ○ = solo adecuado en algunos casos</p>		Ø mm	115-404	450-600	300-400	115-400	115-350	115-230
		Nivel de calidad	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	PRO LINE	ALPHA LINE	ALPHA LINE
		Vida útil/Capacidad de corte	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●○	●●●●●○○○	●●○○○○○○	●●○○○○○○
		Adecuación de la máquina	△/X P P	△/X P	△/X P P	△/X P P	△/X P P	△/X P
muy duro A medio v muy abrasivo	Granito					●		
	Acero duro con suplementos			●	●	●	○	
	Adoquines duros		●	●	●	●	○	○
	Ladrillo duro		●		●	●	○	
	Hormigón armado		●	●	●	●		
	Hormigón/Ladrillo recocido empedrado Piedra dura/Losas		●	●	●	●	●	●
	Ladrillo semiduro		●		●	●	●	
	Pizarra		●		○	○	○	
	Arenisca calcárea (dura)/Bloque de hormigón (duro) Piedra en bloque		●		●	●	○	
	Tejas de hormigón		●		●	●	○	
	Arenisca		●		○	○	○	
	Bloques huecos		●		●	●	○	
	hormigón fresco		●			○		
Bloque de hormigón (blando)		●	○	○	○			
X-LOCK					●			



LD200 SPEED

TOP LINE ●●●



LD200 SPEED ha sido especialmente diseñado para cortadoras de juntas ligeras y es adecuado, en particular, para cortar cómodamente hormigón armado e incluso duro con agregados. Gracias a los segmentos forjados, las vibraciones se reducen al mínimo. LD200 SPEED está equipado con segmentos de 13 mm de altura y un núcleo de acero especial. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

Vida útil ●●●●●●●●
Capacidad de corte ●●●●●●●●

- Altura de segmento de 13 mm
- Para cortadoras de juntas ligeras
- Núcleo de acero especial con aberturas de refrigeración
- Corte cómodo gracias a menos vibraciones
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser

LD200 SPEED

	+	⊖	📄	📺	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
🔪	450 x 13,0 x 3,6 x 25,40	2700	1	303734	PK10	4011890085097
🔪	500 x 13,0 x 3,6 x 25,40	2450	1	303735	PK10	4011890085103
🔪	600 x 13,0 x 3,6 x 25,40	2030	1	303736	PK10	4011890085110

Pueden solicitarse diámetros mayores.



mm:
11,0

LD45

TOP LINE ●●●



300-400 mm **100** m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

LD45 está especialmente diseñado para su uso en sierras circulares de mesa y amoladoras angulares a gasolina. Con su alta velocidad de corte y larga vida útil es eficaz en material de distintas características: desde hormigón duro con agregados hasta piedras de hormigón blandas. Los segmentos forjados garantizan las mínimas vibraciones. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Alta velocidad de corte
- Larga vida útil
- Especialmente adecuado para sierras circulares de mesa y amoladoras angular a gasolina
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser



LD45

	⊕	mm	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	300 × 11,0 × 2,8 × 25,40*	6400	1	303839	PK10	4011890095232
	300 × 11,0 × 2,8 × 20,00	6400	1	303838	PK10	4011890095225
	350 × 11,0 × 3,0 × 25,40*	5500	1	303837	PK10	4011890095195
	350 × 11,0 × 3,0 × 20,00	5500	1	303836	PK10	4011890095188
	400 × 11,0 × 3,2 × 25,40*	4800	1	303833	PK10	4011890095027
	400 × 11,0 × 3,2 × 20,00	4800	1	303835	PK10	4011890095171

*Reducción para agujeros de 20,23 mm y 20,00 mm de diámetro incluidos en cada unidad de embalaje

mm:
12,0

LD40

PRO LINE ●●●



300-400 mm **100** m/s ≤ 230 mm **80** m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

LD40 permite altas velocidades de corte y breves tiempos de corte en una amplia gama de aplicaciones, desde hormigón hasta granito. En el LD40 los segmentos de diamante de 12 mm de altura están soldados al núcleo de acero del disco. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Segmentos de 12 mm de altura
- Amplia gama de aplicaciones
- Alta velocidad de corte
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser

XLOCK



LD40

	⊕	mm	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 × 12,0 × 2,2 × 22,23	13300	1	302448	PK10	4011890050316
	125 × 12,0 × 2,2 × 22,23	12250	1	302450	PK10	4011890050323
	150 × 12,0 × 2,4 × 22,23	10200	1	393538	PK10	4011890051832
	180 × 12,0 × 2,4 × 22,23	8500	1	302452	PK10	4011890050330
	230 × 12,0 × 2,4 × 22,23	6650	1	302454	PK10	4011890050347
	300 × 12,0 × 2,8 × 20,00	6400	1	302456	PK10	4011890050354
	300 × 12,0 × 2,8 × 25,40*	6400	1	303437	PK10	4011890072240
	350 × 12,0 × 3,2 × 20,00	5500	1	302514	PK10	4011890050361
	350 × 12,0 × 3,2 × 25,40*	5500	1	303438	PK10	4011890072257
	400 × 12,0 × 3,2 × 25,40*	4800	1	303921	PK10	4011890098622

*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.

LD40 X-LOCK

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 12,0 x 2,2 x 22,23	12250	1	353285	PK10	4011890124512
	125 x 12,0 x 2,2 x 22,23	13300	1	353286	PK10	4011890124529

Recta



≤ 230 mm 300-400 mm

El LD50 es la herramienta de alto rendimiento para aquellos usuarios que dan importancia al precio. Alcanza en el hormigón buenos tiempos de corte y una buena vida útil. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Buenos tiempos de corte
- Buena vida útil
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser

LD50

ALPHALINE ●○○



Vida útil ●●●○○○
Capacidad de corte ●●●○○○

LD50

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 2,2 x 22,23	13300	1	303185	PK10	4011890059104
	125 x 10,0 x 2,2 x 22,23	12250	1	303186	PK10	4011890059111
	150 x 10,0 x 2,4 x 22,23	10200	1	303187	PK10	4011890059128
	180 x 10,0 x 2,4 x 22,23	8500	1	303188	PK10	4011890059135
	230 x 10,0 x 2,4 x 22,23	6650	1	303189	PK10	4011890059142
	350 x 10,0 x 2,8 x 25,40*	5500	1	303447	PK10	4011890072271

Recta



*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.



≤ 230 mm

Con DG70 el usuario recibe una herramienta atractiva para hormigón con una buena relación precio-rendimiento. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Buena relación precio-rendimiento
- Corte en seco y en húmedo
- Sinterizado

DG70

ALPHALINE ●○○



Vida útil ●●●○○○
Capacidad de corte ●●●○○○

DG70

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 1,6 x 22,23	13300	1	304091	PK10	4011890110737
	125 x 10,0 x 1,6 x 22,23	12250	1	304092	PK10	4011890110744
	150 x 10,0 x 2,0 x 22,23	10200	1	304093	PK10	4011890110751
	180 x 10,0 x 2,0 x 22,23	8500	1	304094	PK10	4011890110768
	230 x 10,0 x 2,3 x 22,23	6650	1	304095	PK10	4011890110775

Recta



DISCOS DE CORTE DIAMANTE / ALLCUT



Explicación de los signos

●●●●●○ Sistema de puntos

Vida útil

La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.

Capacidad de corte

La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.

● = especialmente adecuado

◐ = adecuado

○ = solo adecuado en algunos casos

		Denominación	DG210 ALLCUT
		∅ mm	115-500
		Nivel de calidad	
		Vida útil/ Capacidad de corte	●●●●●○
Material		Adecuación de la máquina	
	Acero de armadura/acero de constr. ligero		●
	Materiales universales		◐
	Hormigón armado/materiales de construcción		◐
	Plásticos y compuestos		◐
	Pistas de soldadura de betún, madera, clavos		◐



DG210 ALLCUT

TOP LINE ●●●



≥ 450 mm (63 m/s) 300-400 mm (100 m/s) ≤ 230 mm (80 m/s)

●●●●●○ Vida útil
●●●●●○ Capacidad de corte

Con DG210 ALLCUT el usuario tiene en sus manos un auténtico disco universal. Convince por su rendimiento de corte constante en una gran variedad de materiales. Las aberturas de refrigeración debajo de los segmentos evitan un sobrecalentamiento del núcleo de acero. Soldado al vacío. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Disco universal para utilizar en una gran variedad de materiales
- Rendimiento de corte constante
- Aberturas de refrigeración debajo de los segmentos evitan el sobrecalentamiento
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado al vacío



DG210 ALLCUT

	⊕	∅mm	📦	📄	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 × 3,0 × 2,5 × 22,23	13300	1	303387	PK10	4011890071397
	125 × 3,0 × 2,5 × 22,23	12250	1	303388	PK10	4011890071403
	150 × 3,0 × 2,5 × 22,23	10200	1	303389	PK10	4011890071410
	180 × 3,0 × 2,8 × 22,23	8500	1	303390	PK10	4011890071427
	230 × 3,0 × 2,8 × 22,23	6650	1	303391	PK10	4011890071434
	300 × 3,0 × 3,1 × 25,40*	6400	1	303366	PK10	4011890071441
	350 × 3,0 × 3,1 × 25,40*	5500	1	303368	PK10	4011890071465
	400 × 3,0 × 3,3 × 25,40*	4800	1	303369	PK10	4011890071472
	500 × 3,0 × 3,9 × 25,40*	2450	1	303370	PK10	4011890071489

* Cojín reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.



DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE / ASFALTO

Explicación de los signos

●●●●●○ Sistema de puntos

Vida útil

La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.

Capacidad de corte

La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.

- = especialmente adecuado
- ◐ = adecuado
- = solo adecuado en algunos casos

		Denominación	LD70	LD60
		∅ mm	300-500	300-500
		Nivel de calidad		
		Vida útil/ Capacidad de corte	●●●●●○	●●●●●○
Material		Adecuación de la máquina		
Asfalto			●	●
hormigón fresco			○	



LD70

TOP LINE ●●●●



Vida útil ●●●●●○
Capacidad de corte ●●●●●○

El LD70 está equipado con segmentos de diamante de 13 mm de alto. Gracias a los segmentos de alta protección utilizados, en el LD70 se reduce el corte inferior y se alcanza un mayor estándar de seguridad. Los segmentos forjados garantizan las mínimas vibraciones. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Altura de segmento de 13 mm
- Alta seguridad contra corte inferior gracias a segmentos de alta protección
- Segmentos forjados
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser

LD70

	⊕	rpm	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	300 × 13,0 × 2,8 × 25,40*	6400	1	303512	PK10	4011890072530
	350 × 13,0 × 3,0 × 25,40*	5500	1	303489	PK10	4011890072349
	400 × 13,0 × 3,2 × 25,40*	4800	1	303490	PK10	4011890072356
	450 × 13,0 × 3,6 × 25,40	2700	1	303491	PK10	4011890072363
	500 × 13,0 × 3,6 × 25,40	2450	1	303492	PK10	4011890072370

*Reducción para agujeros de 20,23 mm y 20,00 mm de diámetro incluidos en cada unidad de embalaje





LD60

PROLINE ●●○



300-400 mm $\left(\frac{100}{\text{m/s}}\right) \geq 450 \text{ mm}$ $\left(\frac{63}{\text{m/s}}\right)$

- Vida útil
- Capacidad de corte

El LD60 está equipado con segmentos de diamante de 11 mm de alto. Gracias a los segmentos de alta protección utilizados, en el LD60 se reduce el corte inferior y se alcanza un mayor estándar de seguridad. Los segmentos forjados garantizan las mínimas vibraciones. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Altura de segmento de 11 mm
- Alta seguridad contra corte inferior gracias a segmentos de alta protección
- Segmentos forjados
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser



LD60

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	300 × 11,0 × 2,8 × 20,00	6400	1	303746	PK10	4011890085219
	300 × 11,0 × 2,8 × 25,40*	6400	1	303494	PK10	4011890072394
	350 × 11,0 × 3,0 × 20,00	5500	1	303747	PK10	4011890085226
	350 × 11,0 × 3,0 × 25,40*	5500	1	303496	PK10	4011890072417
	400 × 11,0 × 3,2 × 20,00	4800	1	303748	PK10	4011890085233
	400 × 11,0 × 3,2 × 25,40*	4800	1	303497	PK10	4011890072424
	450 × 11,0 × 3,6 × 25,40	2700	1	303498	PK10	4011890072431
	500 × 11,0 × 3,6 × 25,40	2450	1	303499	PK10	4011890072448

*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje. Pueden solicitarse diámetros mayores.

DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE / PIEDRA NATURAL Y ARTIFICIAL



Explicación de los signos
 ●●●●●○ Sistema de puntos
Vida útil
 La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.
Capacidad de corte
 La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.
 ● = especialmente adecuado
 ○ = adecuado
 ○ = solo adecuado en algunos casos

Denominación	LD410 SPEED	LD4	DG35	DG55
	115-400	115-230	115-230	115-230
Ø mm				
Nivel de calidad	TOP LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	ALPHA LINE ●●●●●
Vida útil / Capacidad de corte	●●●●●●●	●●●●●○	●●●●●○	●●○○○○
Adecuación de la máquina				
Material				
Porcelana			○	
Granito	●	●	●	●
Acero duro con suplementos	○	○	○	
Cerámica/Gres fino/ Baldosas esmaltadas/ Baldosas de cocción fuerte		●	○	○
Mármol	●	○	○	○
Adoquines duros	●	○	○	
Tejas de arcilla	●		○	○
Ladrillo duro/Hormigón armado/ Tubos de hormigón/Bordillos	●	○	○	
Hormigón/Ladrillo recocido empedrado Piedra dura/Losas	●	○	○	○
Ladrillo semiduro	●	○	○	○
Pizarra/Arenisca calcárea (dura)/ Bloque de hormigón (duro)	○	●	○	
Piedra en bloque/Bloques huecos	○	○	○	○
Tejas de hormigón	●	○	○	○
X-LOCK			●	



LD410 SPEED



300-400 mm (100 m/s) ≤ 230 mm (80 m/s)



Con sus segmentos de diamante de 17 mm de altura, LD410 SPEED alcanza una durabilidad extralarga en materiales desde el granito hasta el hormigón. LD410 SPEED permite cortar cómodamente, ya que las vibraciones se han reducido al mínimo mediante los segmentos forjados. El núcleo de acero está además provisto de aberturas de refrigeración. Es especialmente adecuado para amoladoras angulares manuales, sierras circulares de mesa y máquinas con motor de gasolina. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

Vida útil ●●●●●●●
 Capacidad de corte ●●●●●●●

- Durabilidad extralarga gracias a segmentos forjados, de hasta 17 mm de altura
- Para amoladoras angulares manuales, máquinas con motor de gasolina y sierras circulares de mesa
- Núcleo de acero especial con aberturas de refrigeración
- Corte cómodo gracias a menos vibraciones
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser

LD410 SPEED

	⊕	U/min	📦	📄	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 13,0 x 2,4 x 22,23	13300	1	303712	PK10	4011890084878
	125 x 13,0 x 2,4 x 22,23	12250	1	303713	PK10	4011890084885
	150 x 13,0 x 2,4 x 22,23	10200	1	303714	PK10	4011890084892
	180 x 13,0 x 2,4 x 22,23	8500	1	303715	PK10	4011890084908
	230 x 17,0 x 2,8 x 22,23	6650	1	303716	PK10	4011890084915
	300 x 17,0 x 2,8 x 25,40*	6400	1	303718	PK10	4011890084939
	350 x 17,0 x 3,0 x 25,40*	5500	1	303720	PK10	4011890084953
	400 x 17,0 x 3,2 x 25,40*	4800	1	303722	PK10	4011890084977



*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.

mm:
12,0

LD4

PROLINE ●●○



80
m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

LD4 tiene segmentos turbo de 12 mm de altura y convence por su excelente capacidad de corte en materiales, desde granito hasta hormigón. Al mismo tiempo, se caracteriza por una durabilidad particularmente larga. Soldado con láser. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Altura de segmento de 12 mm
- Larga vida útil
- Velocidad de corte muy alta gracias a los segmentos turbo de formas especiales
- Corte en seco y en húmedo
- Soldado con láser



LD4

	⊕	U/min	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 12,0 x 2,2 x 22,23	13300	1	303160	PK10	4011890057834
	125 x 12,0 x 2,2 x 22,23	12250	1	303161	PK10	4011890057841
	150 x 12,0 x 2,4 x 22,23	10200	1	303162	PK10	4011890057858
	180 x 12,0 x 2,4 x 22,23	8500	1	303163	PK10	4011890057865
	230 x 12,0 x 2,4 x 22,23	6650	1	303164	PK10	4011890057872

mm:
10,0

DG35

PROLINE ●●○



80
m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

El disco de corte de diamante DG35 con borde de corte turbo convence por una durabilidad especialmente larga, una alta velocidad de corte y sus múltiples aplicaciones posibles, desde el granito hasta el hormigón. Al mismo tiempo, con su segmento de 10 mm de altura, permite trabajar con rapidez y conseguir cantos de corte limpios. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Altura de segmento de 10 mm para una excelente durabilidad
- Tiempos de corte breves
- El borde de corte turbo cerrado permite una alta velocidad de corte y cantos de corte limpios
- Amplia gama de aplicaciones, desde el granito hasta el hormigón
- Corte en seco y en húmedo



DG35

	⊕	U/min	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 2,0 x 22,23	13300	1	302236	PK10	4011890050378
	125 x 10,0 x 2,0 x 22,23	12250	1	302239	PK10	4011890050385
	180 x 10,0 x 2,3 x 22,23	8500	1	302242	PK10	4011890050392
	230 x 10,0 x 2,5 x 22,23	6650	1	302245	PK10	4011890050408

DG35 X-LOCK

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 2,1 x 22,23	13300	1	353294	PK10	4011890125229
	125 x 10,0 x 2,1 x 22,23	12250	1	353295	PK10	4011890125236

Recta



DG55

ALPHALINE ●○○



Vida útil ●●●○○○
Capacidad de corte ●●○○○○

Esta herramienta versátil DG55 ofrece al usuario una buena relación precio-rendimiento en el ámbito de la piedra natural. El borde de corte turbo cerrado permite trabajar especialmente rápido y conseguir cantos de corte limpios. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Aplicación universal en el ámbito de la piedra natural
- Buena relación precio-rendimiento
- El borde de corte turbo cerrado permite una alta velocidad de corte y cantos de corte limpios
- Corte en seco y húmedo

DG55

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 7,0 x 1,9 x 22,23	13300	1	303402	PK10	4011890071816
	125 x 7,0 x 1,9 x 22,23	12250	1	303404	PK10	4011890071823
	180 x 7,0 x 2,2 x 22,23	8500	1	303408	PK10	4011890071847
	230 x 7,0 x 2,5 x 22,23	6650	1	303410	PK10	4011890071854

Recta



DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE / BALDOSAS, CERÁMICA

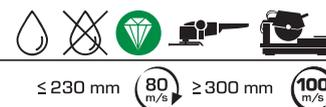


Explicación de los signos		Denominación	DG10	DG15	LD1	DG45	DG25	DG50
<p>●●●●●○ Sistema de puntos</p> <p>Vida útil La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.</p> <p>Capacidad de corte La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.</p> <p>● = especialmente adecuado ● = adecuado ○ = solo adecuado en algunos casos</p>		∅ mm	115-350	115-125	115-230	115-125	115-230	105-250
		Nivel de calidad	TOP LINE ●●●●●	TOP LINE ●●●●●	TOP LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	PRO LINE ●●●●●	ALPHA LINE ●●●●●
		Vida útil/ Capacidad de corte	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●○○○	●●○○○○	●●○○○○
Material		Adecuación de la máquina						
	Porcelana		●	●	●	○	○	○
	Granito		●	●	●	○	○	○
	Cerámica/Gres fino		●	●	●	●		○
	Baldosas esmaltadas		●	●	●	●	○	●
	Baldosas de cocción fuerte		●	●	●	○		○
	Mármol		●	●	●	○	●	○
	X-LOCK			●				●



DG10

TOP LINE ●●●●●



●●●●●○ Vida útil
●●●●●●●● Capacidad de corte

El disco extrafino DG10 ha sido especialmente diseñado para el corte en seco y ofrece el mayor rendimiento y precisión en una amplia gama de aplicaciones. Otra de sus ventajas es el borde de corte turbo. Este permite tiempos de corte extremadamente breves y cantos de corte muy limpios. Al mismo tiempo, en el DG10 ha podido reducirse todavía más la generación de polvo en el corte en seco.

- Poca generación de polvo
- El borde de corte turbo cerrado permite una alta velocidad de corte
- Poca anchura de corte para cortes exactos y cantos de corte limpios
- Amplia gama de aplicaciones
- Diseñado para el corte en seco



DG10

	⊕	∅mm	📦	📺	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 × 10,0 × 1,4 × 22,23	13300	1	303606	PK10	4011890082256
	125 × 10,0 × 1,4 × 22,23	12250	1	303754	PK10	4011890087695
	230 × 10,0 × 2,0 × 22,23	6650	1	303607	PK10	4011890082263
	300 × 10,0 × 2,0 × 25,40	6400	1	303608	PK10	4011890082270
	350 × 10,0 × 2,0 × 25,40*	5500	1	303609	PK10	4011890082287

*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 20,00 mm incluido en cada unidad de embalaje.



DG15

TOPLINE



Vida útil ●●●●○
Capacidad de corte ●●●●○



X-LOCK

Con una anchura de segmento de 1,4 mm, el DG15 alcanza velocidades de corte muy altas. Gracias a la unión de diamante especial dentro del segmento de 10 mm de altura, es muy adecuado para cortar baldosas recocidas, gres y cerámica. Es aquí donde demuestra todo lo que puede hacer y, al mismo tiempo, impresiona con su poca generación de polvo en el corte en seco. Con su núcleo de acero reforzado, el DG15 garantiza una trayectoria de corte precisa y cantos de corte limpios.

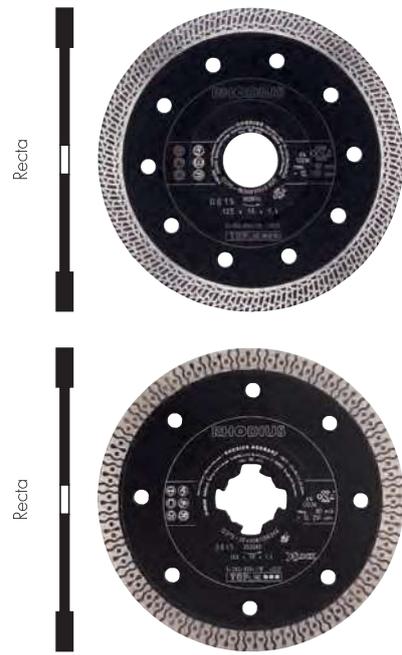
- Segmentos de 10 mm de altura
- Poca generación de polvo
- Unión de diamante para baldosas duras, cerámica y gres
- El núcleo de acero reforzado garantiza una trayectoria precisa del corte y un canto de corte limpio
- Anchura de segmento de 1,4 mm para una alta velocidad de corte
- Corte en seco y en húmedo

DG15

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 1,4 x 22,23	13300	1	303900	PK10	4011890097670
	125 x 10,0 x 1,4 x 22,23	12250	1	303870	PK10	4011890095638

DG15 X-LOCK

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 10,0 x 1,4 x 22,23	13300	1	353281	PK10	4011890124345
	125 x 10,0 x 1,4 x 22,23	12250	1	353282	PK10	4011890124352



LD1

TOPLINE



Vida útil ●●●●○
Capacidad de corte ●●●●○



LD1 garantiza un corte refrigerado, rápido y especialmente preciso – con filo liso y cantos de corte limpios. Al mismo tiempo, la generación de polvo se reduce al mínimo en el corte en seco. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Poca generación de polvo
- Disco de corte extrafino para alta velocidad de corte y cortes precisos
- Filo liso para un canto de corte limpio
- Corte en seco y en húmedo

LD1

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 5,0 x 1,2 x 22,23	13300	1	303101	PK10	4011890055342
	125 x 5,0 x 1,2 x 22,23	12250	1	303102	PK10	4011890055359
	180 x 5,0 x 1,9 x 22,23	8500	1	303103	PK10	4011890055366
	230 x 5,0 x 1,9 x 22,23	6650	1	303104	PK10	4011890055373



mm:
10,0

DG45

PROLINE ●●●○



80
m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

El DG45, con su filo liso, permite tiempos de corte breves, un funcionamiento estable y cantos de corte muy limpios. El DG45 ha sido especialmente diseñado para el corte en seco, donde demuestra todo su potencial con sus segmentos de 10 mm de altura.

- Segmento de 10 mm de altura
- Tiempos de corte breves
- Filo liso cerrado para un canto de corte limpio
- Diseñado especialmente para el corte en seco



DG45

	⊕	mm	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
🔪	115 x 10,0 x 1,6 x 22,23	13300	1	302390	PK10	4011890038666
🔪	125 x 10,0 x 1,6 x 22,23	12250	1	302393	PK10	4011890049754

mm:
3,0

DG25

PROLINE ●●●○



80
m/s

- Vida útil
- Capacidad de corte

El DG25 es un disco de corte especial con recubrimiento galvanizado y optimizado para el mármol. Consigue tiempos de corte breves y una alta durabilidad. Con el DG25 se puede trabajar con precisión. El corte libre óptimo da como resultado cantos de corte limpios. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

- Tiempo de corte breve
- Larga vida útil
- Disco de corte especial con recubrimiento galvanizado
- Unión de diamante optimizada para mármol
- Cortes precisos y cantos de corte limpios
- Corte libre óptimo
- Corte en seco y en húmedo



DG25

	⊕	mm	📦	🖨️	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
🔪	115 x 3,0 x 2,4 x 22,23	13300	1	303171	PK10	4011890057988
🔪	125 x 3,0 x 2,4 x 22,23	12250	1	303172	PK10	4011890057995
🔪	180 x 3,0 x 2,6 x 22,23	8500	1	303173	PK10	4011890058008
🔪	230 x 3,0 x 3,0 x 22,23	6650	1	303174	PK10	4011890058015



DG50

ALPHALINE ●○○



80 m/s ≥ 300 mm 100 m/s

X-LOCK

DG50 convence por su buena relación precio-rendimiento. Con su filo cerrado garantiza cantos de corte limpios y puede utilizarse universalmente en baldosas. Adecuado para corte en seco y en húmedo.

Vida útil ●●●●●●
Capacidad de corte ●●●●●●

- Filo liso cerrado para cantos de corte limpios
- Aplicación universal
- Buena relación precio-rendimiento
- Corte en seco y en húmedo

DG50

	+	W/min			Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	105 x 7,0 x 1,6 x 22,23	15300	1	304466	PK10	4011890123041
	115 x 7,0 x 1,6 x 22,23	13300	1	303053	PK10	4011890054062
	125 x 7,0 x 1,6 x 22,23	12250	1	303054	PK10	4011890054079
	150 x 7,0 x 1,6 x 22,23	10200	1	303197	PK10	4011890059388
	180 x 7,0 x 1,9 x 22,23	8500	1	303055	PK10	4011890054086
	180 x 7,0 x 1,9 x 25,40	8500	1	303056	PK10	4011890054093
	180 x 7,0 x 1,9 x 30,00*	8500	1	303710	PK10	4011890084571
	200 x 7,0 x 1,9 x 30,00*	7650	1	303711	PK10	4011890084588
	230 x 7,0 x 1,9 x 22,23	6650	1	303057	PK10	4011890054109
	230 x 7,0 x 1,9 x 25,40	6650	1	303058	PK10	4011890054116
	250 x 7,0 x 1,9 x 25,40	6150	1	304467	PK10	4011890123058

*Cojinete reductor a diámetro de taladro de 25,4 mm y 22,23 mm incluido en cada unidad de embalaje.

El diámetro de 105 mm contiene un cojinete reductor a diámetro de 16,00 mm y el diámetro 250 mm a taladro de 20,00 mm.

DG50 X-LOCK

	+	W/min			Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 7,0 x 1,6 x 22,23	13300	1	353283	PK10	4011890124499
	125 x 7,0 x 1,6 x 22,23	12250	1	353284	PK10	4011890124505



ESMERILES DE COPA DE DIAMANTE / AMOLADORA ANGULAR



Explicación de los signos		Denominación	DS1	DS2	DS10	DS40	DS41
<p>●●●●●○ Sistema de puntos</p> <p>Vida útil La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.</p> <p>Capacidad de corte La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.</p> <p>● = especialmente adecuado ◐ = adecuado ○ = solo adecuado en algunos casos</p>		∅ mm	115-180	150	100-180	100-125	100-180
Nivel de calidad							
Vida útil/ Capacidad de corte			●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○
Adecuación de la máquina							
Material							
Acero duro con suplementos			●	●	◐		
Ladrillo duro			●	●	●	◐	◐
Hormigón armado			●	●	●		
Hormigón/Ladrillo recocido empedrado			●	●	●	●	●
Ladrillo semiduro			●	●	●	◐	◐
Arenisca calcárea (dura)			●	●	◐	○	○
Bloque de hormigón (duro)			●	●	◐	○	○
Piedra en bloque			◐	◐	◐	○	○
Arenisca			◐		●		
Bloques huecos			◐		●		
hormigón fresco			○		●		
Bloque de hormigón (blando)			○				



DS1

TOP LINE ●●●



80 m/s

●●●●●○ Vida útil
●●●●●● Arranque de virutas

DS1 está equipado con segmentos turbo forjados, permite el máximo arranque de material y, al mismo tiempo, prolonga la vida útil; una ventaja decisiva al trabajar productos de hormigón. El usuario ahorra tiempo, especialmente al aplanar uniones de encofrados.

- Máximo arranque de material
- Ideal para aplanar uniones de encofrados
- Segmentos turbo forjados para arranque rápido, agresivo y larga vida útil

Adecuado también para máquinas Hilti



Esmeriles de copa de diamante

DS1

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	115 x 5,0 x 8,0 x 22,23	13300	1	303868	PK10	4011890095614
	125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	12250	1	303504	PK10	4011890072479
	180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	8500	1	303506	PK10	4011890072486



80
m/s

DS2

TOP LINE ●●●



Vida útil ●●●●○
Arranque de virutas ●●●●●

El DS2 convence sobre todo cuando se utiliza con máquinas Hilti por un alto arranque de material y una evacuación de polvo especialmente buena. La disposición de los segmentos en espiral del DS2 garantiza el máximo arranque de material.

- Alto efecto de desgaste
- Buena evacuación de polvo
- Disposición de segmentos en forma de remolino para máximo arranque de material
- Alojamiento especial para máquinas Hilti

Alojamiento especial para máquinas Hilti

DS2

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	150 x 5,0 x 8,0 x 19,00	10200	1	303765	PK10	4011890089989

Esmeriles de copa de diamante



50
m/s

DS10

PRO LINE ●●●



Vida útil ●●●●○
Arranque de virutas ●●●●○

Con el DS10 y su alta concentración de diamante es posible un desbaste agresivo durante mucho tiempo y sin problemas.

- Alta concentración de diamante
- Larga vida útil
- Desbastado agresivo

DS10

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	100 x 5,0 x 8,0 x 22,23	15300	1	302916	PK10	4011890042724
	100 x 5,0 x 8,0 x M14	15300	1	302927	PK10	4011890042793
	125 x 5,0 x 8,0 x 22,23	12250	1	302917	PK10	4011890042731
	125 x 5,0 x 8,0 x M14	12250	1	302928	PK10	4011890042809
	180 x 5,0 x 8,0 x 22,23	8500	1	303766	PK10	4011890089996

Esmeriles de copa de diamante





DS40

ALPHALINE ●○○



50
m/s

- Vida útil
- Arranque de virutas

El DS40 es una excelente elección para el profesional que da importancia al precio. El DS40 alcanza un alto rendimiento de arranque de virutas y facilita el trabajo gracias a una eficiente evacuación del polvo.

- Buena evacuación de polvo
- Buen arranque de virutas
- Buena relación precio-rendimiento



Esmeriles de copa de diamante

DS40

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	100 × 5,0 × 8,0 × 22,23	15300	1	303416	PK10	4011890071885
	125 × 5,0 × 7,0 × 22,23	12250	1	303222	PK10	4011890061312



DS41

ALPHALINE ●○○



50
m/s

- Vida útil
- Arranque de virutas

El posicionamiento de los segmentos de diamante impide un embotamiento rápido del esmeril de copa y permite al mismo tiempo una evacuación de polvo especialmente buena.

- Impide el embotamiento
- Excelente evacuación de polvo



Esmeriles de copa de diamante

DS41

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	125 × 5,0 × 7,0 × 22,23	12250	1	303603	PK10	4011890076989
	180 × 5,0 × 7,0 × 22,23	8500	1	303554	PK10	4011890076415



AVELLANADORES GIRATORIO

Explicación de los signos	Denominación	CD10	CD15	CD30	CD40
	<p>●●●●●○ Sistema de puntos</p> <p>Vida útil La vida útil supone la vida máxima de trabajo de la herramienta.</p> <p>Capacidad de corte La capacidad de corte ofrece información sobre la velocidad de la herramienta.</p> <p>● = especialmente adecuado ● = adecuado ○ = solo adecuado en algunos casos</p>	∅ mm	68-82	68-82	6-70
	Nivel de calidad				
	Vida útil/ Capacidad de corte	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○	●●●●●○
	Adecuación de la máquina				
Material					
Porcelana				●	●
Granito				●	●
Acero duro con suplementos		○	○		
Cerámica/Gres fino				●	●
Baldosas esmaltadas				●	●
Baldosas de cocción fuerte				●	●
Mármol				●	●
Hormigón armado		○	○		
Hormigón/Ladrillo recocado empedrado		●	●		
Ladrillo semiduro		●	●		
Arenisca calcárea (dura)		●	●		
Piedra en bloque		●	●		
Arenisca		○	○		
Bloques huecos		●	●		
hormigón fresco		○	○		
Bloque de hormigón (blando)		●	●		



CD10

PRO LINE ●●●



El avellanador giratorio CD10 convence al profesional por su alta velocidad de taladrado y su alta durabilidad. El CD10 puede completarse con el paquete de accesorios CDS.

Vida útil ●●●●●○
Arranque de virutas ●●●●●○

- Se puede utilizar con el accesorio CDS adecuado
- Excelente durabilidad
- Alta velocidad de corte

CD10

	+	mm	📄	📱	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	68 x 10,0 x 3,5 x M16	2500	1	303419	PK10	4011890071908
	82 x 10,0 x 3,5 x M16	2000	1	303420	PK10	4011890071915





CD15

PROLINE ●●●○



- Vida útil
- Arranque de virutas

El avellanador giratorio CD15 con orificios en la parte de atrás para la aspiración controlada de polvo en espacios habitados. Muy buena refrigeración de los segmentos y clara reducción del desgaste gracias a una aspiración inmediata de escombros. El avellanador giratorio de diamante funciona con suavidad y no se atasca debido a menor fricción en la pared exterior.

- Aplicación universal en construcción vieja y nueva
- Especialmente adecuado para uso en interiores
- Aspiración adecuada 304018



CD15

	⊕	📦	💻	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
🔧	68 × 9,0 × 3,5 × M16	1	304028	PK10	4011890111185
🔧	82 × 9,0 × 3,5 × M16	1	304016	PK10	4011890110430
🔧	Aspiración CD15	1	304018	PK10	4011890110423



CDS

PROLINE ●●●○



Accesorios adecuados para los productos CD10, CD30 y CD40.

- Adaptado para avellanador giratorio



CDS

	⊕	📦	💻	Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
🔧	Alojamiento SDS	1	303509	PK10	4011890072509
🔧	Alojamiento hexagonal	1	303510	PK10	4011890072516
🔧	Bronca de centrado	1	303511	PK10	4011890011041
🔧	Dispositivo auxiliar de centrado	1	303860	PK10	4011890095553

**CD30****PRO LINE**

Vida útil ●●●●○
 Arranque de virutas ●●●●○

Las coronas perforadoras para baldosas CD30 han sido especialmente concebidas para su uso en amoladoras angulares con rosca M14. La cera que se encuentra en el interior en diámetros pequeños permite un corte refrigerado y a alta velocidad. El peligro de que se astille el borde del taladro puede reducirse al mínimo. Al mismo tiempo, el CD30 convence al usuario con su alta durabilidad.

- Corte en frío mediante una cera refrigerante situada en el interior
- Excelente durabilidad
- Alta velocidad de corte
- Canto de perforación limpio

CD30

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	6 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303842	PK10	4011890095256
	8 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303843	PK10	4011890095263
	10 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303844	PK10	4011890095270
	12 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303845	PK10	4011890095287
	14 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303846	PK10	4011890095294
	16 x 35 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303847	PK10	4011890095300
	25 x 45 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303848	PK10	4011890095317
	32 x 45 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303849	PK10	4011890095324
	38 x 45 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303850	PK10	4011890095331
	58 x 45 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303851	PK10	4011890095348
	65 x 45 x 15,0 x 3 x M14	11000	1	303852	PK10	4011890095355
	SET 4 piezas (6, 8, 10, 14 mm)	11000	1	303854	PK10	4011890095379

**CD40****PRO LINE**

Vida útil ●●●●○
 Arranque de virutas ●●●●○

Las coronas perforadoras para baldosas CD40 han sido especialmente concebidas para su uso en taladradoras con portabrocas 1/4". La cera que se encuentra en el interior en diámetros pequeños permite un corte refrigerado y a alta velocidad. El peligro de que se astille el borde del taladro puede reducirse al mínimo. Al mismo tiempo, el CD40 convence al usuario con su alta durabilidad.

- Corte en frío mediante una cera refrigerante situada en el interior
- Excelente durabilidad
- Alta velocidad de corte
- Canto de perforación limpio

CD40

					Categoría de producto	GTIN/ud. EAN/ud.
	6 x portabrocas de 1/4" hexagonales	3000	1	303855	PK10	4011890095508
	8 x portabrocas de 1/4" hexagonales	3000	1	303856	PK10	4011890095515
	10 x portabrocas de 1/4" hexagonales	3000	1	303857	PK10	4011890095522
	12 x portabrocas de 1/4" hexagonales	3000	1	303858	PK10	4011890095539
	14 x portabrocas de 1/4" hexagonales	3000	1	303859	PK10	4011890095546
	SET 4 piezas (6, 8, 10, dispositivo auxiliar de centrado)	3000	1	303861	PK10	4011890095560

